

Zweistufige Drehschieberpumpen CRVpro, Welch Vacuum Two-Stage Robust Rotary Vane Pump CRVpro



Zweistufige Drehschieberpumpen

Die CRVpro Pumpen von Welch sind leistungsstarke zweistufige Drehschieberpumpen. Diese robusten Vakuumpumpen überzeugen durch eine lange Lebensdauer, Zuverlässigkeit und einen geringen Wartungsaufwand.

Vorteile:

- Minimaler Ölverbrauch durch geringe Wärmeentwicklung im Betrieb
- Korrosionsschutz durch Beschichtung der Innenoberfläche des Ölgehäuses
- Großes Ölreservoir für verlängerte Ölwechselintervalle
- Saugstutzenventil
- Spannungsumschaltbarer Motor

Technische Daten:

Enddruck ohne Gasballast partial:	5×10^{-4} mbar
Enddruck ohne Gasballast total:	2×10^{-3} mbar
Enddruck mit Gasballast total:	7×10^{-2} mbar
Anschlussflansche:	DN 16 KF
Geräuschpegel (50 Hz):	50 dB (A)
Spannung:	220 – 240 V / 50 Hz oder 115 – 230 V / 60 Hz
Schutzart:	IP44
Motorleistung (50/60 Hz):	0,37/0,4 kW
Abmessungen (B×T×H):	463 × 157 × 230 mm

Typ	für	Saugvermögen DIN 28426/Teil 1; pneurop Hz (FAD)	Ölfül- lung ml	Gew. kg	Best.-Nr.
① CRVpro 4	Gefriertrockner, Schlenk-Lines, industrielle Anwendungen	4 m³/h (67 l/min)	1150	21	10 92 43042
② CRVpro 6	Gefriertrockner, Vakuumkonzentratoren, industrielle Anwendungen	6 m³/h / (100 l/min)	1150	22	10 92 43062
③ CRVpro 8	Gefriertrockner, Glove Box, Vakuumöfen, HLK, industrielle Anwendungen	8 m³/h / (133 l/min)	1000	22,5	10 92 43082

Lieferumfang: Drehschieberpumpe mit Netzkabel, Vakuumpumpenöl, Zentrierungen, Spannringen und Motorüberlastschutz.

Zubehör

Artikel	Best.-Nr.
④ Ölnebelabscheider AKD 16	56 92 30883
⑤ Ölnebelfilter OME 10/16	56 92 70010
Gefriertrockner-Adapter-Kit	10 92 43091

Das Gefriertrockner-Adapter-Kit besteht aus Ölnebelabscheider AKD 16, 2-Wege Kugelhahn, PVC Vakuumschlauch (1,5 m) und Adapter DN16KF / DN25KF

Der Ölnebelabscheider AKD und der Filter OME sind der Ölnebelabscheidung gewidmet. Diese sind am Auspuff der Drehschieberpumpe zu montieren.

Weitere Zubehörteile wie Filter, Kühlfalle, Schläuche, Kleinflanschbauteile und Wartungssätze sind auf Anfrage erhältlich.

Öl

Mehrfach destilliertes Mineralöl in höchster Reinheit für eine längere Nutzungsdauer. Exzellente Leistungseigenschaften auch bei hoher Betriebstemperatur.

Artikel	Best.-Nr.	VE Ltr./Pack
Directorr™ Vakuumpumpenöl Premium, 1 Liter	10 92 43092	1
Directorr™ Vakuumpumpenöl Premium, 5 Liter	10 92 43093	5

Paketlösungen

Im Lieferumfang enthalten:

Ölnebelabscheider AKD 16, 2-Wege Kugelhahn, Übergangsflansch DN16KF-10/8 mm, Vakuumschlauch (1,5 m), Öl-Wechselset.

Paket	Pumpe	Best.-Nr.
CRVpro 4 Paketlösung	CRVpro 4	10 92 43094
CRVpro 6 Paketlösung	CRVpro 6	10 92 43095
CRVpro 8 Paketlösung	CRVpro 8	10 92 43096



①



②



③



④



⑤

